

Revue de Presse

C_WINOA

jeudi 01 décembre 2011

SOMMAIRE

WINOA

Winoa soigne les grandes structures

L'Usine Nouvelle - 01/12/2011

1

WINOA



Traitement de surface

WINOA SOIGNE LES GRANDES STRUCTURES

Les opérations de traitement de surfaces de grandes structures, charpentes de bâtiments, ponts métalliques, grues portuaires, plateformes offshore ou encore réservoirs d'eau ou de produits chimiques, mettent habituellement en œuvre des techniques coûteuses et souvent polluantes. Acronyme de « Productive, Healthy, Ecological, New, Itinerant, Cleaning, solution », la technologie Phenics du français Winoa (nouvelle dénomination de Wheelabrator Allevard depuis juin 2011) propose une alternative aux traitements à base d'abrasifs minéraux non recyclables utilisant de gros volumes de grenaille et générant des scories résiduelles importantes.

Grenailage et recyclage en continu

Le procédé Phenics élimine ces inconvénients avec une grenaille recyclable de qualité Profilium, en acier angulaire spécifique au procédé à air comprimé. Elle permet une amélioration de 50% du taux de décapage, donc une meilleure qualité de la surface traitée, plus facile à peindre ou à enduire. La consommation d'abrasifs et la production des déchets sont réduites de 98% en volume et de 50% en masse, la grenaille étant séparée sur place des matériaux décapés. Le tri s'effectue via un tamis de séparation, puis un séparateur à air et enfin un séparateur magnétique. Deux puissances de machines sont proposées. L'énergie consommée par les compresseurs est aussi à la baisse. Résultat : la diminution d'environ 30% du coût total des opérations. À laquelle s'ajoutent



Le procédé Phenics mis au point par Winoa améliore le taux de décapage de 50%.

l'amélioration sensible des conditions de travail et le respect de l'environnement. Le procédé peut en effet se substituer à l'utilisation de produits décapants chimiques, polluants et délicats à mettre en œuvre. Le dégagement de poussière produite par le traitement des surfaces est très faible et la réalisation du chantier se révèle plus sûre et plus confortable, notamment en milieu urbain ou le confinement des travaux et les nuisances posent problème. Cette technologie a été testée sur plusieurs sites, comme lors du traitement de la charpente du Grand Palais à Paris ou sur des plateformes de forages offshore à Dubaï. Winoa, l'un des principaux fournisseurs mondiaux de grenailles abrasives et d'outils de coupe diamantés, a réalisé en 2010 un chiffre d'affaires de 387 millions d'euros. La société a 22 usines et emploie 1 500 personnes dans le monde. ■ MIREL SCHERER

PRINCIPAUX CONCURRENTS

- Clemco (France)
- Electropoli (France)
- Ervin Industries (Grande-Bretagne)
- Frohn (Allemagne)
- Pangborn Group (États-Unis)

CARACTÉRISTIQUES

● Grenailles d'acier angulaire : 0,3 à 0,6 mm	● Capacité : 7 et 10 T de grenailles par heure	● Puissances : 75 et 140 KW
● Alimentation : 2 à 3 ou 4 à 6 grenailleurs	● Aspiration : 2 400 à 5 000 m ³ /h	● Aspiration : jusqu'à 300 mètres

D.R.